太和于心 极信于品

服务 Services

人才 Talent

品质 Quality

创新 Innovation

太和于心·极信于品

TAIJI 太极实业

江苏太极实业新材料有限公司

Jiangsu Taiji Industry New Materials Co., Ltd

地址：扬州市广陵产业园迎春路28号（225006）

销售部：0514-87223428（帘布销售部） 0514-87226057（传真）

0514-87463608（帆布销售部） 0514-87226057（传真）

出口部：86-510-85412236/85412136（帘布销售部） 86-510-85402890（传真）

86-514-87467672/87922102（帆布销售部） 86-514-87922101（传真）

Address：No.28#Yingchun Road Guangling industrial Park,Yangzhou（225006）

Sales Department：86-514-87223428. 86-514-87226057（FAX）

Export Department：86-514-87467672/87922102 86-514-87922101（FAX）

江苏太极实业新材料有限公司

JIANGSU TAIJI INDUSTRY NEW MATERIALS CO., LTD

JIANGSU TAIJI INDUSTRY NEW MATERIALS CO., LTD

COMPANY PROFILE
>> 企业简介

江苏太极实业新材料有限公司
JIANGSU TAIJI INDUSTRY NEW MATERIALS CO., LTD

江苏太极实业新材料有限公司是江苏省首家上市公司—无锡市太极实业股份有限公司的全资子公司，是国内著名产业用纤维、输送带和轮胎橡胶骨架材料制造商，主营聚酯工业丝、帘子布和帆布等，生产和检测装备精良，产品品质一流，市场占有率较高，深得国内外客户认可。

公司是江苏省高新技术企业，已通过 ISO9001、TS16949 质量管理体系、ISO14001 环境管理体系认证、OHSAS18001 职业健康安全管理体系认证。

公司座落于名城—扬州，占地 600 亩，环境优美、交通便捷，注册资本 6 亿元，拥有工业丝产能 3.6 万吨 / 年、高模低收缩涤纶浸胶帘子布 2.5 万吨 / 年和浸胶帆布 1.5 万吨 / 年，是国内高模量低收缩工业丝、工业输送带用帆布、轿车轮胎用帘子布产业链配套最完整的企业。

公司秉承专业化的经营理念，努力打造聚酯工业丝和帘帆布生产基地，快速发展成为值得信赖和尊重的全球知名企业。

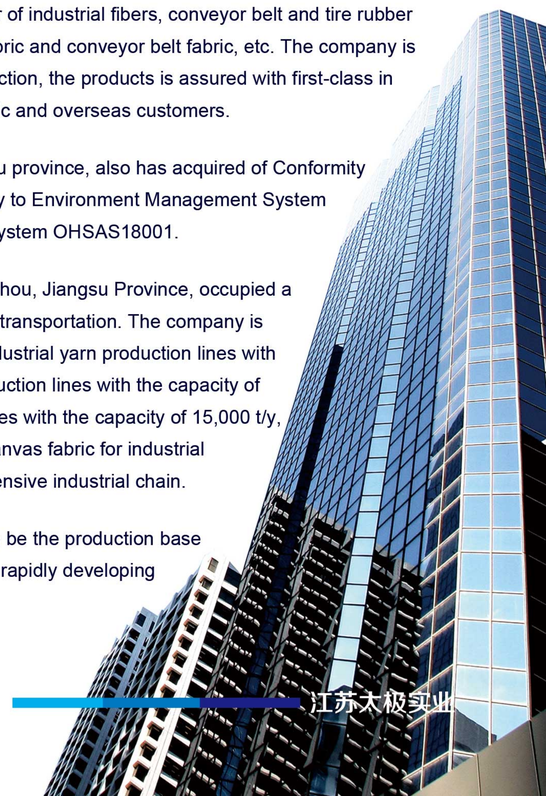
BRIEF INTRODUCTION:

Jiangsu Taiji Industry New Materials Co., Ltd. is a wholly-owned subsidiary company of Wuxi Taiji Industry Co., Ltd., the first public listing company in Jiangsu Province, who is a specialized manufacturer of industrial fibers, conveyor belt and tire rubber reinforcement materials, mainly produce polyester industrial yarn, tire cord fabric and conveyor belt fabric, etc. The company is well equipped with advanced machines and facilities for production and inspection, the products is assured with first-class in quality and holds high market shares, and greatly recognized by both domestic and overseas customers.

The company is awarded with "High-tech enterprise" certificate of Jiangsu province, also has acquired of Conformity to Quality Management System ISO9001 and TS16949, as well as Conformity to Environment Management System ISO14001 and Conformity to Occupational Health and Safety Management System OHSAS18001.

The company is located in the famous historical and cultural city – Yangzhou, Jiangsu Province, occupied a land area of more than 100 acres, with beautiful environment and convenient transportation. The company is registered capital of RMB 600 million and built high-performance polyester industrial yarn production lines with the capacity of 36,000 t/y, polyester tire cord fabric weaving and dipping production lines with the capacity of 25,000 t/y, canvas fabric for conveyor belt weaving and dipping production lines with the capacity of 15,000 t/y, who is a complete producer in China engaged in production of HMLS yarn, canvas fabric for industrial conveyor belt and tire cord fabric for semi-steel radial tire with most comprehensive industrial chain.

Adhering to the professional business philosophy, the company strives to be the production base of polyester industrial yarn, dipped tire cord fabric and conveyor belt fabric, is rapidly developing into a trusted and respected world-renowned enterprise.



INDUSTRIAL YARN
>> 工业丝

产品特点 / CHARACTERISTICS：

强力高，模量高，收缩率低，染色性优良，耐热性优异。

HIGH TENACITY, HIGH MODULUS, LOW SHRINKAGE, GOOD DYEING PERFORMANCE, EXCELLENT HEAT-RESISTANCE PERFORMANCE.

主要用途：

吊装带、索具、输送带带芯、安全带、消防水龙带、树脂管类、网、缆绳、缝纫线、土工织物及其他轮胎橡胶制品的骨架材料。

APPLIED TO MAKE SLING, RIGGING, SOLID WOVEN FABRIC, SEAT BELT, FIRE HOSE, RESIN HOSE, NETS, ROPES, SEWING THREAD, GEOTEXTILE AND REINFORCEMENT MATERIALS FOR TIRE AND MECHANICAL RUBBER GOODS.

PRODUCT INTRODUCTION 产品介绍

高强力涤纶工业丝 / HIGH-TENACITY POLYESTER FILAMENT YARN (STANDARD)

LINEAR DENSITY 纤度 （Dtex）	NUMBER OF FILAMENTS 孔数	BREAKING FORCE 断裂强力 （N）	BREAKING TENACITY 断裂强度 （cN/dtex≥）	ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率 （%）	EASF 定负荷伸长率 （%）	HAS* 干热收缩率 （%）
1100	192	88	8.0	14.0	6.0 (45N)	6.5
1440	192	115	8.0	14.0	7.5 (59N)	6.5
1670	192	134	8.0	14.0	7.5 (68N)	6.5
2200	384	178	8.0	14.0	7.5 (90N)	6.5
3300	384	268	8.0	14.0	7.5 (136N)	6.5
4400	384	358	8.0	14.0	7.5 (179N)	6.5

*HAS：1min, 177℃, Preliminary load 0.05cN/dtex;
干热收缩率测试条件：1分钟，177℃，预张力0.05cN/dtex。

高模量低收缩涤纶工业丝 / HMLS POLYESTER FILAMENT YARN

LINEAR DENSITY 纤度 （Dtex）	NUMBER OF FILAMENTS 孔数	BREAKING FORCE 断裂强力 （N）	BREAKING TENACITY 断裂强度 （cN/dtex≥）	ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率 （%）	EASF 定负荷伸长率 （%）	HAS* 干热收缩率 （%）
1100	250/320	78	7.0	11.5	5.5 (45N)	3.5
1440	376/416	100	7.0	11.5	5.5 (59N)	3.5
1670	376/480	118	7.0	12.5	5.8 (68N)	3.5
2200	564/640	155	7.0	12.5	5.8 (90N)	3.2

*HAS：1min, 177℃, Preliminary load 0.05cN/dtex;
干热收缩率测试条件：1分钟，177℃，预张力0.05cN/dtex。

PRODUCT
INTRODUCTION 产品介绍

高强力高模量低收缩涤纶工业丝 / HT-HMLS POLYESTER FILAMENT YARN

LINEAR DENSITY 纤度 (Dtex)	NUMBER OF FILAMENTS 孔数	BREAKING FORCE 断裂强力 (N)	BREAKING TENACITY 断裂强度 (cN/dtex≥)	ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率 (%)	EASF 定负荷伸长率 (%)	HAS* 干热收缩率 (%)
1100	250/320	88	7.6	12.5	5.5 (45N)	3.5
1440	375/416	112	7.6	12.5	5.5 (59N)	3.5
1670	450/600	128	7.6	12.5	5.5 (68N)	3.5
2200	500/640	175	7.6	12.5	5.5 (90N)	3.5

*HAS：1min, 177℃, Preliminary load 0.05cN/dtex;
干热收缩率测试条件：1分钟，177℃，预张力0.05cN/dtex。

高强力超低收缩工业丝 / HIGH-TENACITY POLYESTER FILAMENT YARN (SUPER-LOW-SHRINKAGE)

LINEAR DENSITY 纤度 (Dtex)	NUMBER OF FILAMENTS 孔数	BREAKING FORCE 断裂强力 (N)	BREAKING TENACITY 断裂强度 (cN/dtex≥)	ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率 (%)	EASF 定负荷伸长率 (%)	HAS* 干热收缩率 (%)
550	96	38	6.8	22.0	12.0(23N)	≤3.5
1100	192	76	6.8	22.0	12.0(45N)	≤3.5

*HAS：1min, 177℃, Preliminary load 0.05cN/dtex;
干热收缩率测试条件：1分钟，177℃，预张力0.05cN/dtex。

加捻丝 / TWISTED YARN (STANDARD)

LINEAR DENSITY 纤度 (Dtex)	NUMBER OF PLIES 合股数	TWIST 捻度 (T/m)	S/Z 捻向	BREAKING FORCE 断裂强力 (≥N)	ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率 (%)	HAS* 干热收缩率 (%)
1100	1~6	50~150	S OR Z	80N*PLIES	15.0	6.5
1440				105N*PLIES	15.0	6.5
1670				120N*PLIES	15.0	6.5
2200	1~4			160N*PLIES	15.0	6.5
3300				240N*PLIES	15.0	6.5

*HAS：1min, 177℃, Preliminary load 0.05cN/dtex;
干热收缩率测试条件：1分钟，177℃，预张力0.05cN/dtex。

JIANGSU TAIJI INDUSTRY

TIRE CORD FABRIC
>> 帘子布

产品特点 / CHARACTERISTICS：

强力高，模量高，收缩率低，抗蠕变性和尺寸稳定性优异。

HIGH BREAKING TENACITY, HIGH MODULUS, LOW SHRINKAGE, GOOD CREEP-RESISTANCE AND DIMENSIONAL STABILITY.

主要用途：

半钢子午线轮胎（轿车子午胎、轻卡子午胎）。

APPLIED TO MAKE SEMI-STEEL RADIAL TIRE (PASSENGER CAR TIRE AND LIGHT TRUCK TIRE).

PRODUCT INTRODUCTION 产品介绍

高模量低收缩聚酯浸胶帘子布 / HMLS DIPPED POLYESTER TIRE CORD FABRIC

SPECIFICATION 规格	BREAKING FORCE 断裂强力（N≥）	ELONGATION AT BREAKING 断裂伸长率（%≥）	EASL 定负荷伸长率（%）	HAS* 干热收缩率（%）	H-ADHESION H抽出力（N≥）	WARP DENSITY 经密（end / dm）	WIDTH OF FABRIC 幅宽（cm）
1100/2	140	14.0	4.5±0.5	2.0	125	100-120	140-150
1440/2	180	14.0	4.5±0.5	2.0	130	100-120	140-150
1670/2	208	14.0	4.5±0.5	2.0	140	100-120	140-150
2200/2	270	14.0	4.5±0.5	2.0	160	90-94	140-150
2500/2	305	14.0	4.5±0.5	2.0	160	90-94	140-150

*HAS：1min, 177℃, Preliminary load 0.05cN/dtex;
干热收缩率测试条件：1分钟，177℃，预张力0.05cN/dtex。

高强力高模量低收缩聚酯浸胶帘子布 / HT-HMLS DIPPED POLYESTER TIRE CORD FABRIC

SPECIFICATION 规格	BREAKING FORCE 断裂强力（N≥）	ELONGATION AT BREAKING 断裂伸长率（%≥）	EASL 定负荷伸长率（%）	HAS* 干热收缩率（%）	H-ADHESION H抽出力（N≥）	WARP DENSITY 经密（end / dm）	WIDTH OF FABRIC 幅宽（cm）
1100/2	150	14.0	4.5±0.5	2.0	125	100-120	140-150
1440/2	190	14.0	4.5±0.5	2.0	130	100-120	140-150
1670/2	220	14.0	4.5±0.5	2.0	140	100-120	140-150
2200/2	290	14.0	4.5±0.5	2.0	160	90-94	140-150

*HAS：1min, 177℃, Preliminary load 0.05cN/dtex;
干热收缩率测试条件：1分钟，177℃，预张力0.05cN/dtex。

CANVAS FABRIC >> 帆布

产品特点 / CHARACTERISTICS：

强力高，耐热性能好，使用寿命长，延伸率低，粘合性能良好，幅宽范围80-220cm。

HIGH TENACITY, GOOD HEAT-RESISTANCE PERFORMANCE, LONG-TIME WORKING LIFE, LOW ELONGATION, EXCELLENT ADHESION AND WIDTH RANGES FROM 80CM TO 220CM.

主要用途：

长距离，大负荷，高速及耐化学腐蚀条件的橡胶输送带。

APPLIED TO MAKE CONVEYOR BELTS THAT ARE USED UNDER THE CONDITION OF LONG DISTANCE, HEAVY LOAD, HIGH SPEED AND STRONG CHEMICAL EROSION.

PRODUCT INTRODUCTION 产品介绍

EP浸胶帆布 / EP DIPPED FABRIC

PROPERTY 项目	UNIT 单位	EP100		EP125		EP150		EP160	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥1350	≥550	≥1600	≥650	≥1900	≥700	≥2100	≥750
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤1.5		≤1.5		≤1.5		≤1.5	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤4.0	≤1.0	≤4.0	≤1.0	≤4.0	≤1.0	≤4.0	≤1.0
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	370±20		430±20		520±20		570±20	
THICKNESS 厚度	mm	0.53±0.05		0.62±0.05		0.70±0.05		0.75±0.10	

PROPERTY 项目	UNIT 单位	EP200		EP250		EP300		EP315	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥2400	≥800	≥3000	≥850	≥3400	≥800	≥3600	≥800
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤1.5		≤1.5		≤1.5		≤1.5	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤4.0	≤1.0	≤4.0	≤1.0	≤4.0	≤1.0	≤4.0	≤1.0
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	620±30		790±30		870±30		930±30	
THICKNESS 厚度	mm	0.85±0.10		1.00±0.10		1.10±0.10		1.15±0.10	

PROPERTY 项目	UNIT 单位	EP350		EP400		EP450		EP500	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥3900	≥750	≥4500	≥900	≥5000	≥950	≥5300	≥1050
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤1.5		≤2.0		≤2.0		≤2.0	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤4.0	≤1.0	≤4.0	≤1.0	≤4.0	≤1.0	≤4.0	≤1.0
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	1010±30		1170±30		1250±30		1380±40	
THICKNESS 厚度	mm	1.20±0.10		1.50±0.15		1.65±0.15		1.70±0.15	

JIANGSU TAIJI INDUSTRY NEW MATERIALS CO., LTD

PRODUCT INTRODUCTION 产品介绍

EP-TNG耐热型浸胶帆布 / EP-TNG (HEAT-RESISTANT) DIPPED FABRIC

PROPERTY 项目	UNIT 单位	EP100-TNG		EP125-TNG		EP150-TNG		EP200-TNG	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥1250	≥550	≥1600	≥650	≥1850	≥700	≥2300	≥800
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤1.5		≤1.5		≤1.5		≤1.5	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤2.0	≤1.0	≤2.0	≤1.0	≤2.0	≤1.0	≤2.0	≤1.0
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	360±20		430±20		530±20		630±20	
THICKNESS 厚度	mm	0.55±0.05		0.59±0.05		0.70±0.06		0.85±0.10	

PROPERTY 项目	UNIT 单位	EP250-TNG		EP300-TNG		EP400-TNG	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥2900	≥800	≥3300	≥850	≥4400	≥900
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤1.5		≤1.5		≤1.5	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤2.0	≤1.0	≤2.0	≤1.0	≤2.0	≤1.0
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	780±30		860±30		1180±30	
THICKNESS 厚度	mm	1.15±0.10		1.20±0.10		1.50±0.10	

PRODUCT
INTRODUCTION 产品介绍

NN浸胶帆布 / NN DIPPED FABRIC

PROPERTY 项目	UNIT 单位	NN100		NN120		NN150		NN160	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥1300	≥500	≥1400	≥500	≥1750	≥650	≥1800	≥650
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≤27.0	≤55.0	≤27.0	≤55.0	≤27.0	≤50.0	≤27.0	≤50.0
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤2.5		≤2.5		≤2.5		≤2.5	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤5.0	≤1.0	≤5.0	≤1.0	≤5.0	≤1.0	≤5.0	≤1.0
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	300±20		320±20		380±20		400±20	
THICKNESS 厚度	mm	0.50±0.05		0.55±0.05		0.58±0.05		0.62±0.05	

PROPERTY 项目	UNIT 单位	NN200		NN250		NN300		NN350	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥2300	≥750	≥2750	≥750	≥3500	≥800	≥4300	≥800
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≤27.0	≤50.0	≤27.0	≤50.0	≤28.0	≤50.0	≤29.0	≤50.0
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤3.0		≤3.5		≤3.5		≤3.5	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤5.0	≤1.0	≤5.0	≤1.0	≤5.0	≤1.0	≤5.0	≤1.0
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	510±20		590±30		710±30		820±30	
THICKNESS 厚度	mm	0.76±0.10		0.87±0.10		1.10±0.10		1.30±0.10	

PROPERTY 项目	UNIT 单位	NN400		NN450		NN500	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥4450	≥750	≥4950	≥750	≥5400	≥950
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≤30.0	≤50.0	≤30.0	≤50.0	≤30.0	≤50.0
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤3.5		≤3.5		≤3.5	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤5.0	≤1.0	≤5.0	≤1.0	≤5.0	≤1.0
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	850±30		900±30		1140±50	
THICKNESS 厚度	mm	1.30±0.15		1.35±0.15		1.50±0.15	

太和于心 极信于品

PRODUCT INTRODUCTION 产品介绍

EE浸胶帆布 / EE DIPPED FABRIC

PROPERTY 项目	UNIT 单位	EE100		EE125		EE150		EE200	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥1250	≥500	≥1550	≥600	≥1900	≥650	≥2300	≥750
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤2.0		≤2.0		≤2.0		≤2.0	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤3.5	≤1.0	≤3.5	≤1.0	≤3.5	≤1.0	≤3.5	≤1.0
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	360±20		460±20		520±20		620±20	
THICKNESS 厚度	mm	0.50±0.05		0.60±0.05		0.75±0.05		0.82±0.10	

PROPERTY 项目	UNIT 单位	EE250		EE300		EE350		EE400	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥3000	≥800	≥3400	≥800	≥3900	≥800	≥4500	≥900
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤2.0		≤2.0		≤2.0		≤2.0	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤3.5	≤1.0	≤3.5	≤1.0	≤3.5	≤1.0	≤3.5	≤1.0
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	780±30		860±30		1020±30		1220±30	
THICKNESS 厚度	mm	1.10±0.10		1.15±0.10		1.25±0.10		1.55±0.15	

EE-TNG耐热型浸胶帆布 / EE-TNG (HEAT-RESISTANT) DIPPED FABRIC

PROPERTY 项目	UNIT 单位	EE100-TNG		EE125-TNG		EE150-TNG	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥1250	≥500	≥1550	≥600	≥1850	≥650
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤2.0		≤2.0		≤2.0	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤2.0	≤1.0	≤2.0	≤1.0	≤2.0	≤1.0
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	360±20		460±20		520±20	
THICKNESS 厚度	mm	0.50±0.05		0.60±0.05		0.75±0.05	

PROPERTY 项目	UNIT 单位	EE200-TNG		EE250-TNG		EE300-TNG	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥2300	≥750	≥2900	≥800	≥3300	≥800
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤2.0		≤2.0		≤2.0	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤2.0	≤1.0	≤2.0	≤1.0	≤2.0	≤1.0
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	620±20		780±30		860±30	
THICKNESS 厚度	mm	0.82±0.10		1.10±0.10		1.15±0.10	

CANVAS FABRIC >> 帆布

产品特点 / CHARACTERISTICS：

强力高，耐热性能好，使用寿命长，延伸率低，粘合性能良好，幅宽范围80-220cm。

HIGH TENACITY, LOW ELONGATION, HIGH CRIMP RATIO IN WARP,GOOD SOFTNESS, EXCELLENT ADHESION AND WIDTH RANGES FROM 80CM TO 220CM.

主要用途：

中长距离，滚筒直径小或多层数的橡胶输送带。

APPLIED TO MAKE MEDIUM & LONG DISTANCE, SMALL DIAMETER ROLLER OR MUL TI-LAYER RUBBER CONVEYOR BELTS.

PRODUCT INTRODUCTION 产品介绍

EPH（抗褶皱型）浸胶帆布 / EPH (CREASE-RESISTANT) DIPPED FABRIC

PROPERTY 项目	UNIT 单位	EPH100		EPH125		EPH150	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥1250	≥500	≥1550	≥600	≥1900	≥650
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤2.0		≤2.0		≤2.0	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤3.5	≤1.0	≤3.5	≤1.0	≤3.5	≤1.0
CRIMP RATIO 卷曲度	%	≥4.5		≥4.5		≥5.5	
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	350±20		460±20		530±20	
THICKNESS 厚度	mm	0.50±0.05		0.65±0.05		0.72±0.05	

PROPERTY 项目	UNIT 单位	EPH200		EPH250		EPH300	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥2300	≥750	≥2900	≥800	≥3300	≥800
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤2.0		≤2.0		≤2.0	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤3.5	≤1.0	≤3.5	≤1.0	≤3.5	≤1.0
CRIMP RATIO 卷曲度	%	≥5.5		≥5.5		≥5.5	
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	630±20		780±30		860±30	
THICKNESS 厚度	mm	0.88±0.10		1.05±0.10		1.15±0.10	

PRODUCT
INTRODUCTION 产品介绍

EEH（抗褶皱型）浸胶帆布 / EEH (CREASE-RESISTANT) DIPPED FABRIC

PROPERTY 项目	UNIT 单位	EEH100		EEH125		EEH150	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥1250	≥500	≥1550	≥600	≥1900	≥650
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤2.0		≤2.0		≤2.0	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤3.5	≤1.0	≤3.5	≤1.0	≤3.5	≤1.0
CRIMP RATIO 卷曲度	%	≥4.5		≥4.5		≥5.5	
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	370±20		460±20		530±20	
THICKNESS 厚度	mm	0.50±0.05		0.60±0.05		0.75±0.05	

PROPERTY 项目	UNIT 单位	EEH200		EEH250		EEH300	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	≥2300	≥750	≥2900	≥800	≥3300	≥800
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≥14	≤45	≥14	≤45	≥14	≤45
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	≤2.0		≤2.0		≤2.0	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	≤3.5	≤1.0	≤3.5	≤1.0	≤3.5	≤1.0
CRIMP RATIO 卷曲度	%	≥5.5		≥5.5		≥5.5	
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	640±20		800±30		880±30	
THICKNESS 厚度	mm	0.88±0.10		1.10±0.10		1.15±0.10	

CANVAS FABRIC
>> 帆布

产品特点 / CHARACTERISTICS：

强力高，良好的柔软性和纬向屈挠性，粘合性能好；
幅宽范围80-220cm。

HIGH TENACITY, GOOD SOFTNESS, GOOD FLEXURE IN WEFT, EXCELLENT ADHESION AND WIDTH RANGES FROM 80CM TO 220CM.

主要用途：

长距离，密闭运送，环保和节能的橡胶管状输送带。

APPLIED TO MAKE LONG DISTANCE, OBTURATED TRANSPORTATION, ENVIRONMENTAL FRIENDLY AND ENERGY SAVING PIPE RUBBER CONVEYOR BELT.

PRODUCT
INTRODUCTION 产品介绍

EP纬向加强型浸胶帆布 / EP WEFT REINFORCED DIPPED FABRIC

PROPERTY 项目	UNIT 单位	EP200HR		EP250HR		EP300HR	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	2400	1250	3000	1250	3400	1250
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≥14.0	≤45.0	≥14.0	≤45.0	≥14.0	≤45.0
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	1.5		1.5		1.5	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	4.0	1.0	4.0	1.0	4.0	1.0
CRIMP RATIO 卷曲度	%	≥4.5		≥4.5		≥5.0	
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	750 ± 30		860 ± 30		1030 ± 40	
THICKNESS 厚度	mm	1.05 ± 0.10		1.15 ± 0.10		1.35 ± 0.15	

注：公司除以上浸胶帆布外，可以提供满足客户特殊要求的特种帆布，
如黑色浸胶布，阻燃型帆布以及非浸胶帆布等；

PRODUCT
INTRODUCTION 产品介绍

PE浸胶帆布 / PE DIPPED FABRIC

PROPERTY 项目	UNIT 单位	PE200		PE250		PE300	
		WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向	WARP 经向	WEFT 纬向
BREAKING FORCE 断裂强力	N/cm	2500	900	3000	900	3500	900
ELONGATION AT BREAK 断裂伸长率	%	≤28.0	≥15.0	≤28.0	≥15.0	≤28.0	≥15.0
ELONGATION AT 10% LOAD 10%定负荷伸长率	%	2.5		2.5		3.0	
HAS 干热收缩率 150℃, 30MINS	%	4.0	1.0	4.0	1.0	4.0	1.0
CRIMP RATIO 卷曲度	%	≥5.0		≥5.0		≥5.0	
PEEL ADHESION 粘合力	N/25mm	≥196		≥196		≥196	
WEIGHT DENSITY 平方米克重	g/m2	630 ± 30		800 ± 30		920 ± 30	
THICKNESS 厚度	mm	0.85 ± 0.10		1.08 ± 0.10		1.25 ± 0.10	

REMARKS: BESIDES THE DIPPED CANVAS FABRICS INTRODUCED ABOVE, THE COMPANY SUPPLIES SPECIAL CANVAS FABRICS BASED ON CUSTOMERS' REQUIREMENTS, SUCH AS BLACK DIPPED CANVAS FABRICS, INFLAME RETARDANT CANVAS FABRICS AND OTHER UNDIPPED INDUSTRIAL FABRICS, ETC.